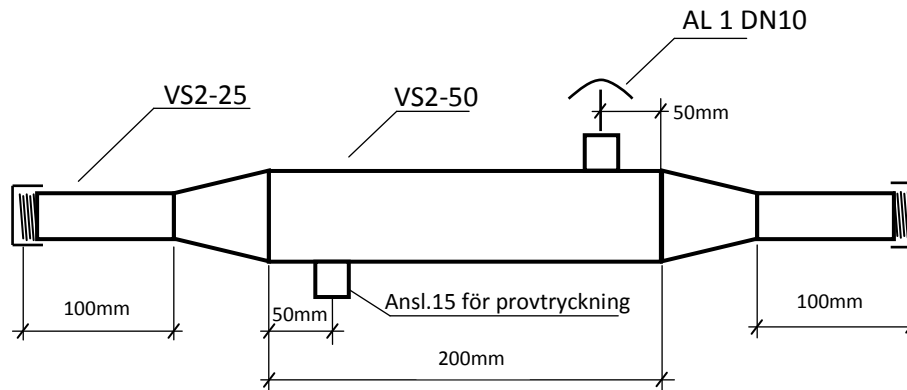




Svetsprov för branschcertifikat - intyg



Svetsprovet är 4 timmar. Tillkapning och gängning av rör ingår i arbetstiden.

Provet svetsas i bänk men behöver inte vara fixerat.

Provet svetsas med gas eller TIG svetsning.

Svetsen utförs med god förbindning till grundmaterialet med måttlig råge och vulst. Svetssträngens tjocklek får inte understiga grundmaterialet. Större kantförskjutningar får inte förekomma.

Håltagning sker med skärbrännare.

Provet ska tryck- och täthetskontrolleras med vattenledningstryck i 10 minuter.

Material:

1 st	10 smidd muff
1 st	15 smidd muff
2 st	33,7 x 60,3 svetskonor
2 st	25 huv
1 st	10 avluftning
Rör VS2	25 och 50 stålrör med medelgodstjocklek

Resultat: godkänt icke godkänt

Ort och datum: _____

Provdeltagarens namn: _____

Personnummer: _____

Skolans/Företagets representant med svetskunskaper att övervaka och bedöma provet:

Skola/Företag: _____

Underskrift

namnförtydligande

Intyget samt tryck- och täthetskontroll ska visas vid tecknande av utbildningsavtal.



Tryck- och täthetskontroll

Namn provdeltagare:	
Skola/Företag:	
Tryckmedium:	
Kontrolltryck, kPa:	
Kontrolltid:	
Avvikelser:	
Orsak, åtgärd:	
Underskrift elev:	
Underskrift lärare:	